

IMPORTANT NOTICE:

FIXTURE IS APPROVED FOR WET LOCATION APPLICATION. ANY MODIFICATIONS TO THE FIXTURE WILL VOID THE WET LOCATION LABEL AND WARRANTY.

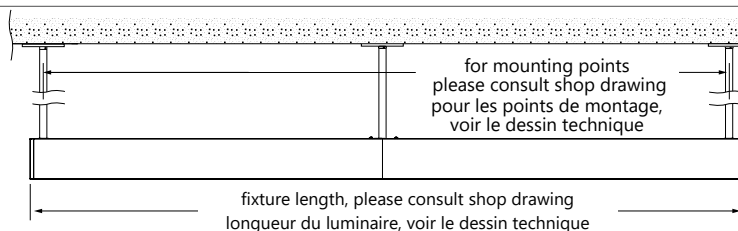
AVIS IMPORTANT:

LE LUMINAIRE EST HOMOLOGUÉ POUR LES ENDROITS MOUILLÉS. TOUTE MODIFICATION APPORTÉE AU LUMINAIRE ANNULE L'HOMOLOGATION POUR ENDROITS MOUILLÉS ET LA GARANTIE.

NOTE: THE JUNCTION BOXES MUST BE SOLIDLY FIXED TO THE CEILING AND ATTACHED TO ADDITIONAL SUPPORT IF NEEDED BEFORE PROCEEDING TO THE INSTALLATION.

NOTE: LES BOÎTES DE JONCTION DOIVENT ÊTRE SOLIDEMENT RATTACHÉES AU PLAFOND ET À UNE STRUCTURE SUPPLÉMENTAIRE SI NÉCESSAIRE AVANT DE DÉBUTER L'INSTALLATION.

● **SIDE VIEW / VUE LATÉRALE**



1

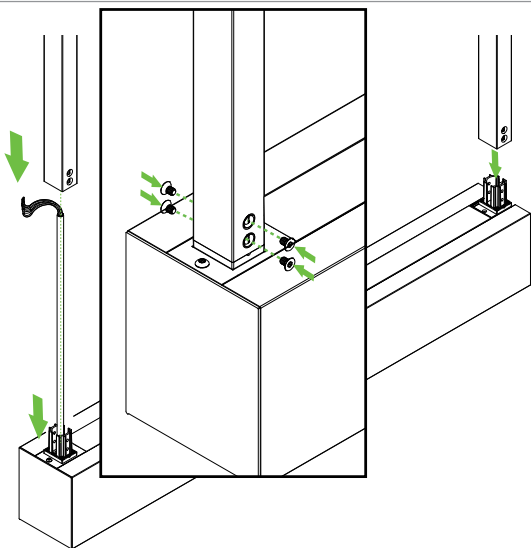
SCAN ME



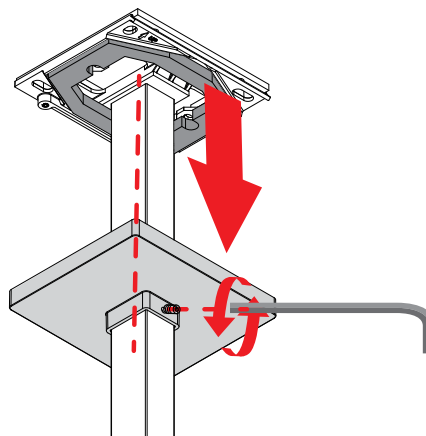
See [CEILING MOUNTING GUIDE](#) for all the junction box mounting options.

Voir le [LE GUIDE DE MONTAGE SUR PLAFOND](#) pour toutes les options de montage de boîtes de jonction.

2

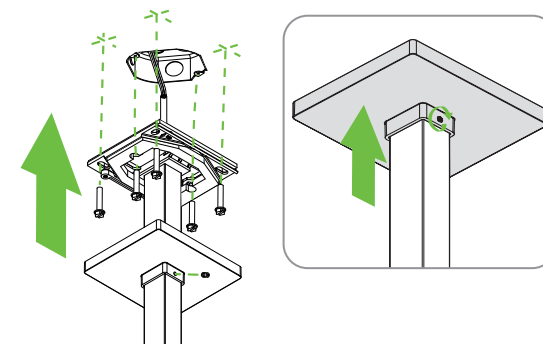


3



AT EACH MOUNTING POINT, RELEASE CANOPY AND SLIDE IT DOWN THE STEM.
À TOUS LES POINTS DE MONTAGE, DÉTACHEZ LA CANOPÉE ET FAITES-LA GLISSER SUR LA TIGE.

4

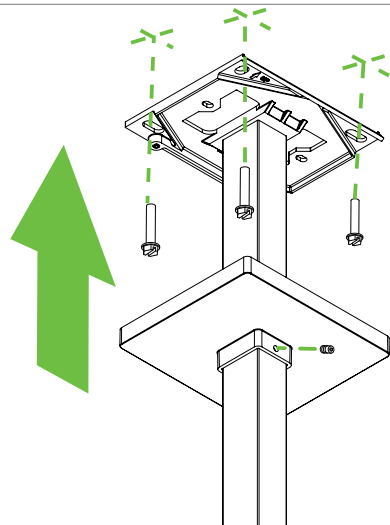


AT THE POWERED MOUNTING POINT, ATTACH TOP PLATE OF STEM TO JUNCTION BOX. ADD 4 MORE SCREWS TO ATTACH THE PLATE AT THE CEILING AS WELL. MAKE ELECTRICAL CONNECTIONS AND PUSH WIRES AND CONNECTORS INSIDE THE J-BOX.

AU POINT DE MONTAGE ALIMENTÉ, FIXEZ LA PLAQUE SUPÉRIEURE À LA BOÎTE DE JONCTION. AJOUTEZ 4 VIS SUPPLÉMENTAIRES POUR FIXER LA PLAQUE AU PLAFOND ÉGALEMENT. FAITES LES CONNEXIONS ÉLECTRIQUES. PUSSEZ LES FILS ET LES CONNECTEURS À L'INTÉRIEUR DE LA BOÎTE DE JONCTION.



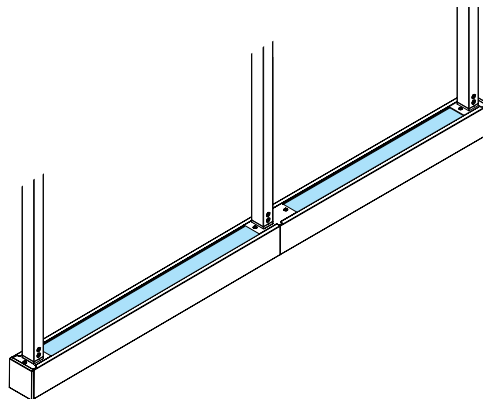
5



NON POWERED END / EXTRÉMITÉ NON ALIMENTÉE

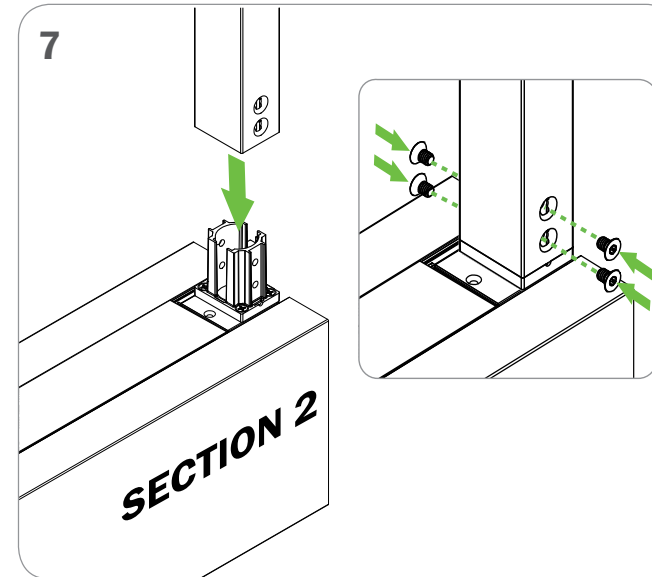
6

SYSTEM RUN
ENFILADE DU SYSTÈME

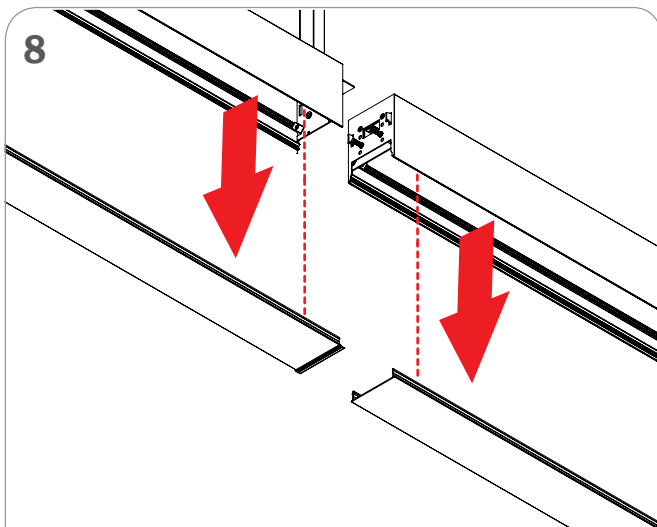


REPEAT STEPS ① TO ③ FOR THE NEXT FIXTURE IN LINE
RÉPÉTER ÉTAPES ① À ③ POUR LE PROCHAIN APPAREIL
DU SYSTÈME

7

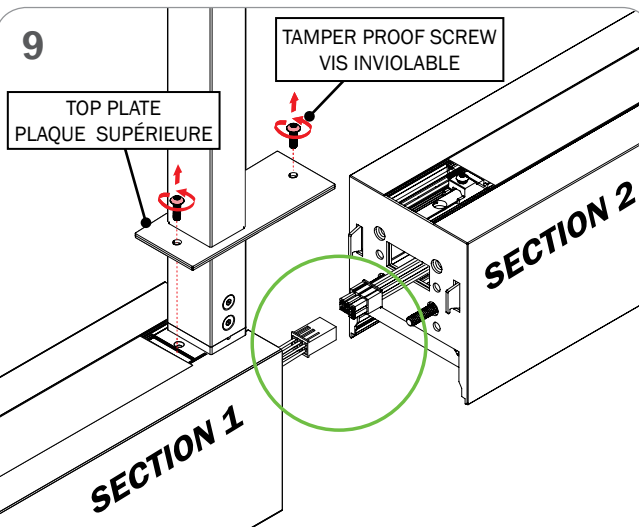


8



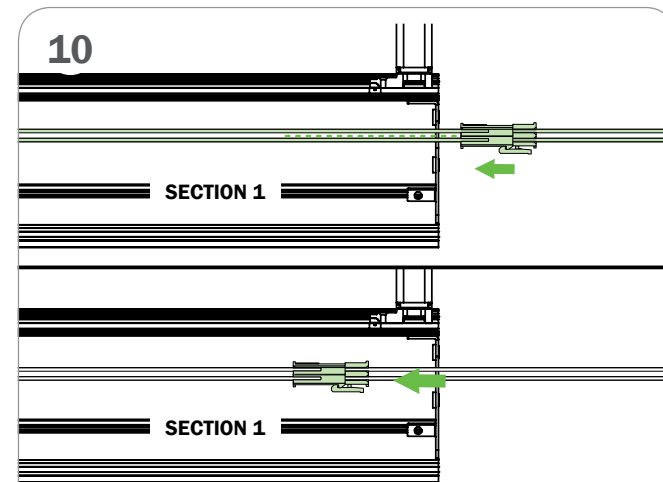
REMOVE DIRECT LENSES FROM ALL FIXTURES.
RETIREZ LES LENTILLES DIRECTES DE TOUS LES LUMINAIRES.

9



MAKE ELECTRICAL CONNECTIONS.
FAITES LES CONNEXIONS ÉLECTRIQUES.

10



QUICK CONNECTOR MUST BE ROUTED INSIDE THE FIRST FIXTURE
AT JOINING.
LE CONNECTEUR RAPIDE DOIT ÊTRE REMIS À L'INTÉRIEUR DU
PREMIER APPAREIL AU MOMENT DE L'ASSEMBLAGE.



